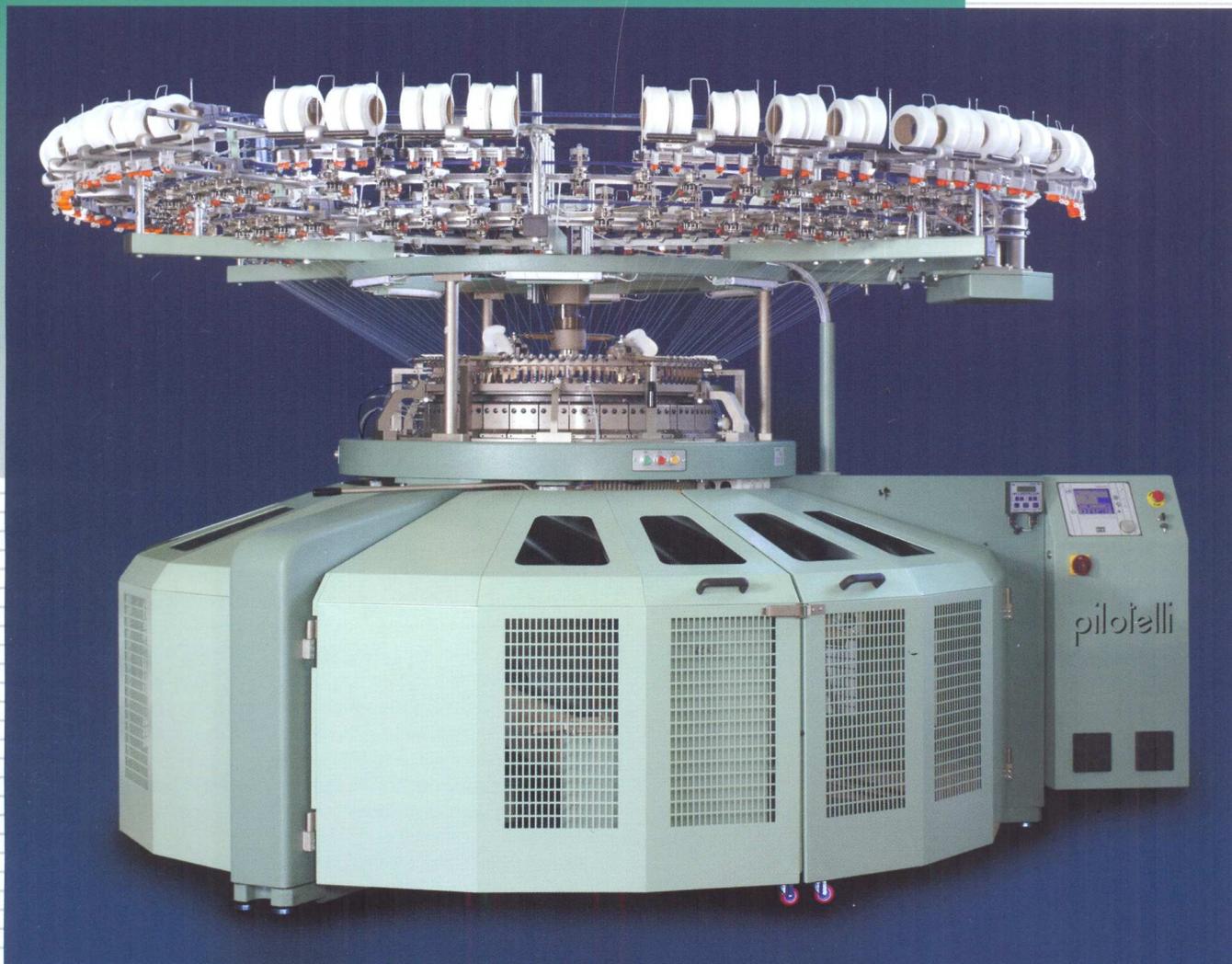


MONO FRONTURA
SINGLE KNIT MACHINE

JVCE-4 T.A.3

JERSEY - QUATTRO PISTE
JERSEY - FOUR TRACKS



TESSUTO APERTO
OPEN FABRIC



pilotelli
MACCHINE TESSILI

Electrical Specification

Electric equipment with **Navigator Memminger Iro** device for complete management for all the functions, with possibility to export and store production data.

Inverter: excellent quality, well dimensioned: 5.5KW (7.5HP).

Main electrical motor: well dimensioned, 5.5KW (7.5HP).

Electric cabinet: excellent ventilation for optimal temperature control.

Electric Cables: separately wired from the machine for easy maintenance.

Safety: in case of danger, the EMERGENCY button shuts down the machine and the electrical system (CE compliant).

Signaling lights: colored lights indicate different stopping cause.

Morning timer: prevents the machine start up at maximum speed before a warm up cycle (according to the operator settings).

LFA Monitor: electronic yarn consumption measuring device, up to 5 tracks (LFA: Length of Absorbed Yarn for each cycle of the machine).

Scanner: identifies various types of defects in the fabric, and allows for automatic machine stop.

Data Collection: possibility to connect a PC in an easy way.

Cleaning

Automatic Cleaning: during production (operator programmable pulsed air in order to allow optimal cleaning and air consumption).

Cleaning Cycle: at the end of the roll (automatic and adjustable) keeps the textile head, needles and sinkers perfectly cleaned.

Fans: powerful fans on the cylinder and feeding rings (they assure an optimal cleaning of yarn and feeders during production). They can be used also during machine down time to avoid lint accumulation.

Fans rotation: engine controlled, guarantees constant speed.

Timed Air-Blast: allows perfect cleaning of the yarn guides avoiding obstruction with cotton dust/lint.

Frame

Manual control: allows manual operation of the machine for inspection.

Protection gates: CE compliant for maximum operator security (the machine can not be operated without complete closure of all gates).

Safety: device for automatic machine shuts down in case the fabric falls underneath the take-down.

Working group of the positive storage feeders: takes motion directly from the cylinder ring without unwanted movements.

Adjustable from the exterior, for ease of use.

Interchangeable noiseless synthetic gears.

Safety device for the protection carter closing.

Lighting: textile head illuminated by high efficiency, and low consumption fluorescent lights.

Lubrication

Pulsonic pump 5.2: Memminger Iro oil stream lubrication without fog formation. Very low air consumption for lubrication.

Impianto Elettrico

L'impianto elettrico è dotato di apparecchiatura di controllo **Navigator Memminger Iro** per la completa gestione di tutte le funzioni e con la possibilità di fornire e memorizzare tutti i dati relativi al controllo della produzione

Inverter: della migliore qualità disponibile, ampiamente dimensionato: 5,5 KW (7,5 HP).

Motore principale: ampiamente dimensionato: 5,5 KW (7,5 HP).

Armadio elettrico: ventilato per mantenere la temperatura ottimale.

Cavi elettrici: cablati in un canale separato dalla macchina per una facile manutenzione.

Sicurezza: pulsante di EMERGENZA a "Norma CE", che arresta la macchina e toglie la tensione in caso di pericolo.

Scanner: per l'identificazione di difetti nel tessuto; ferma automaticamente la macchina.

Pulizia

Pulizia automatica: durante la produzione (a intermittenza per consentire il risparmio di aria - regolabile dall'operatore).

Ciclo pulizia: a fine pezza (automatico e regolabile) tiene la testa tessile, aghi e platine perfettamente puliti nel tempo.

Ventilatori: di notevole potenza, sul cilindro e anelli fornitore (garantiscono un'ottima pulizia dei passaggi del filo e dei fornitori). Possibilità di far funzionare i ventilatori anche a macchina ferma, per evitare l'accumulo di sporco.

Rotazione del gruppo ventilatori: controllata da un motore, che ne garantisce il movimento a velocità costante.

Getto d'aria: temporizzato, pulisce perfettamente i guidafili, evitando che la polvere di cotone possa ostruire i fori.

Basamento

Comando a mano: leve per il comando a mano della macchina, consentono il movimento manuale per eventuali revisioni.

Sportelli: sportelli di protezione costruiti a norma "CE" per la massima sicurezza dell'operatore. (la macchina non può mettersi in funzione senza la totale chiusura degli sportelli.)

Sicurezza: dispositivo che arresta la macchina nel caso il tessuto cada sotto al tirapezza.

Gruppo di azionamento dei fornitori a magazzino: prende movimento direttamente dall'anello del cilindro, senza rinvii che creano gioco.

Regolabile dall'esterno, per maggiore comodità.

Ingranaggi intercambiabili in materiale sintetico ad alta silenziosità.

Dispositivo di sicurezza sulla chiusura del carter di protezione.

Illuminazione: testa tessile illuminata con lampade fluorescenti ad alta efficienza e basso consumo.

Lubrificazione

Pompa Pulsonic 5.2: Memminger Iro lubrificazione a getto d'olio senza formazione di nebbia. Ridottissimo consumo di aria compressa per la lubrificazione.

JVCE-4 T.A.3



Open fabric take-down features

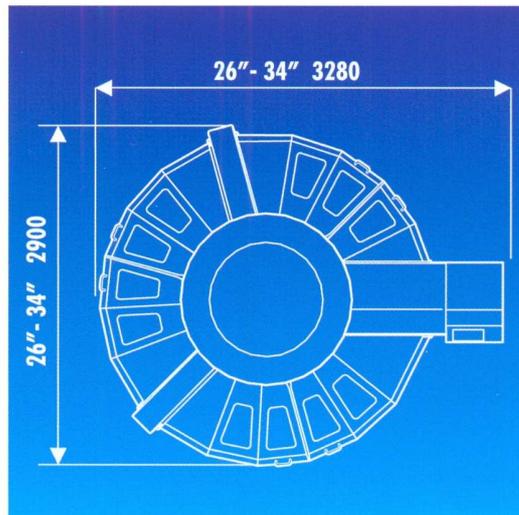
Maximum fabric width 2300 mm.
Maximum fabric roll diameter = Ø 420 mm.

The fabric take-down works with only mechanical movements. There are no electrical or electronic parts that can be damaged by dirt or humidity. It has motorized rubber bars (Black) that allow to achieve a low fabric tension. The fabric obtained with this take-down has double the height compared to the one, obtained with the same tubular machine, with the same characteristics of weight, both in the middle and on the sides of the fabric roll.

The unroll of the side of the fabric is guaranteed by tuneable, (both in the power and direction), air streams.

The opening of the fabric is guaranteed by high efficiency ceramic blade, that does not lose its sharpness in time.

Possibility to use the machine in tubular mode with a simple and quick action on the take-down.



Caratteristiche del tiraggio tessuto aperto

Larghezza massima della pezza 2300 mm.
Dimensione massima del diametro della pezza = Ø 420 mm.

Il tiraggio del tessuto aperto funziona con movimenti totalmente meccanici:

Non vi sono dispositivi né elettrici né elettronici che possono essere intaccati da eventuali problemi di sporco e/o umidità che possano creare disagi.

È munito di rulli motorizzati gommati (neri), con i quali si ottiene una tensione del tessuto molto leggera.

Si ottiene un tessuto dell'altezza doppia rispetto a quello prodotto da una macchina tubolare di pari diametro e finezza con le stesse caratteristiche di peso, sia nella parte centrale che laterale del rullo.

Lo svolgimento della cimosa è garantito da soffietti ad aria regolabili in potenza e direzione.

L'apertura del tessuto è garantita da una lama in materiale ceramico ad alta efficienza che conserva la sua affilatura nel tempo. Possibilità di utilizzare la macchina in tubolare agendo in modo semplice e rapido sul tiraggio stesso.

Machine weight	26" - 34" = 2950 Kg.	Peso Macchina Installata
Electrical Power Installed	6,5 Kw	Potenza Elettrica Installata
Compressed Air Consumption	280 lt/min	Consumo d'Aria Compressa
Working Pressure (Air)	6 bar	Pressione d'Utilizzo (Aria)
Acoustic Pressure	82,3 dB(A)	Pressione Acustica

Textile Head

Cylinder: mounted on an oil immersed bearing ring, to guarantee the necessary precision in long time work.

Needles: Groz Beckert.

Sinkers: Kern Liebers.

Closed track cylinder cams:

±0.5mm standard excursion for high velocity (without unwanted spikes).

The Ø 30" machine can normally work with Lycra at 30/35 r.p.m.

Cam boxes: cast iron for better quality, dimensional stability, vibration abatement, guarantees efficiency over the years and it does not deform or squeeze in the solicited areas.

Stitch length: adjustable on each feed with a high precision micrometric register.

Plate carrying sectors: operator friendly centralized adjustment of the stitch length (without blocking screws of the system).

High precision (1/100) comparator for the movement control.

Yarn feeder ring: a new patented device allows to move yarn guides out from the needles shape to help fabric recovery when it falls down, driving yarn in the correct way to open latches and easily come back in the original position at the end of recovery operation.

Yarn Feeder: the machine is equipped with Zirconium feeders. The black color is ideal for optimal yarn visibility.

Zirconium guarantees a long lifetime before being damaged by yarn rubbing.

The feeder is with three holes for a separate yarn control.

Allows the production of an excellent quality plated jersey (Vanisè).

Allows the production with three different yarn contemporary.

Allows the production of three thread plated jersey (Trivanisè).

Sinkers ring: the profile of the sinker's cams is optimized to allow production of plated jersey with Lycra and high speed working angles.

The Sinker ring and the relative cams work suspended over the cylinder, which they never contact avoiding dangerous friction.

Cylinder: built using the most advanced and precise technologies.

The needle housing are formed by tempered steels sticks with high hardness, fluency and mounted with micrometric precision.

The sinkers housing are obtained with micrometric precision in tempered steel rings with high hardness and fluency to guarantee a long lifetime.

Testa Tessile

Cilindro: montato su anello a sfere in bagno d'olio, per garantire il mantenimento della precisione nel tempo.

Aghi: Groz-Beckert

Platine: Kern Liebers

Camme cilindro a canale chiuso:

standard per alta velocità (senza causare sbalzi) con escursione ±0,5mm.

La macchina Ø 30" può lavorare normalmente con Lycra ad una velocità di 30/35 r.p.m.

Settori porta-camme: in ghisa per una maggiore qualità, stabilità dimensionale e smorzamento delle vibrazioni, garantisce l'efficienza negli anni, non si deforma o schiaccia nelle parti sollecitate.

Regolazione della lunghezza di maglia: sulle singole cadute, tramite registro micrometrico di grande precisione.

Piatto porta-settori del cilindro: regolazione micrometrica centralizzata della lunghezza di maglia di facile uso (senza viti di bloccaggio del sistema).

Comparatore centesimale per il controllo dello spostamento effettuato.

Anello porta guidafile: è dotato di un sistema di posizionamento brevettato che permette di spostare i guida fili fuori dalla sagoma degli aghi e facilitare la ripresa della maglia posizionando i fili per l'apertura delle linguette degli aghi e tornare nella posizione originale con estrema facilità.

Guidafile: la macchina è dotata di guidafile in Zirconio.

Il colore nero è molto utile per consentire una migliore visibilità del filo.

Lo Zirconio garantisce una lunga durata prima di essere intaccato dall'azione di sfregamento del filo.

Il guidafile è dotato di serie di N°3 fori per il controllo separato dei fili.

Consente la produzione di un'ottima qualità di vanisè.

Consente la produzione con tre fili contemporaneamente.

Consente la produzione del trivanisè.

Anello platine: i profili delle camme di platina sono ottimizzati per agevolare la produzione di tessuto vanisè con Lycra e con angolazioni idonee al raggiungimento di alte velocità operative.

L'anello platine e le relative camme lavorano sospesi sopra il cilindro, con il quale non entrano mai in contatto, evitando così attriti dannosi.

Cilindro: costruito con le tecnologie più avanzate e precise. Gli alloggiamenti degli aghi sono formati da stecche in acciaio temprato di elevata durezza e scorrevolezza, con precisione micrometrica.

Gli alloggiamenti delle platine sono ricavati con precisione micrometrica in anelli di acciaio temprato, di elevata durezza e scorrevolezza, per garantirne la durata.

Ergonomics

The project of the machine has been realized keeping in the highest consideration the needs of the operator:

- Ease of access to the needles and yarn feeders.
- High visibility of the needle, sinker shape and the area of the knitting formation.
- Ease of access to all the adjustments:
- Limited feeder ring height from the ground.
- Step layout of the feeder rings.
- Continuous electronic speed adjustment.

Centralized stitch length adjusting system.

Positive storage feeder adjustment from the exterior.

All the non green painted parts of the machine are treated in a special way with "Opaque Chemical Nickel Plating" which guarantees no oxidation.

Ergonomia

Il progetto della macchina è stato sviluppato tenendo nella massima considerazione le esigenze dell'operatore:

- Facilità di accesso alla zona di aghi e guidafile.
- Elevata visibilità della sagoma degli aghi e della zona di formazione della maglia.
- Facilità di accesso a tutte le regolazioni:
- Limitata altezza da terra degli anelli portafornitori.
- Disposizione scalare degli anelli fornitori.
- Regolazione continua elettronica della velocità.

Regolazione centralizzata della lunghezza maglia.

Regolazione dei fornitori dall'esterno.

Tutte le parti della macchina non verniciate di colore verde sono sottoposte a "Nichelatura Chimica Opaca", uno speciale trattamento che impedisce l'ossidazione delle parti nel tempo.

Diameter Diámetro	Gauge Finezza	Feeds Cadute	Speed [r.p.m.] Velocità [r.p.m.]
26"	From 14 to 40 Da 14 a 40	78	35
28"		84	35
30"		90	35
32"		96	28
34"		102	28

Standard Equipment

Navigator Memminger Iro control device
Electronic speed control device
Positive storage feeders
Yarn creel with aluminium tubes
Automatic lubrication
Centralized stitch length adjusting system
One shift rev. counter
Self cleaning system
Automatic cleaning device at the end of each roll
Air distributor
Scanner
Three thread plated yarn guides (Trivanisé)
Two closed cam tracks, suitable for the production of Jersey, Fleece ad pique

Optionals

High legs frame (roll diam. up to 75 cm)
Footboard for high legs frame
Lycra feeding system
Cam for four tracks
Self threading yarn creel

Equipaggiamento Standard

Apparecchiatura di controllo **Navigator Memminger Iro**
Variazione elettronica della velocità
Fornitore Positivo a magazzino
Cantra con tubetti in alluminio
Lubrificazione automatica
Regolazione centralizzata della maglia
Contagiri con preselezione
Impianto di pulizia autonomo
Pulizia di fine pezza
Distributore aria temporizzato
Fotocellula
Guidafilo trivanisé
Camme su due piste per la produzione di: Jersey, felpa e pique

Optionals

Basamento con gambe alte (pezze diametro 75 cm)
Pedana per gambe alte
Sistema di alimentazione per filo Lycra
Camme per quattro piste
Cantra con infilatura automatica